

Werkstoff-Nr.:
1.4034

DIN-Bezeichnung:
X46Cr13

Verwendung

Maschinenbau, Medizintechnik,
Pharmazeutische Industrie, Schneidwarenindustrie,
Wälzlagerindustrie, Automobilindustrie

Lieferzustand

geglüht

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
0,43 - 0,50	1,00	1,00	0,040	0,015	12,5 - 14,5	-	-	-	-

Allgemeine Eigenschaften

Kaltum- formung	Polier- barkeit	Span- barkeit	Schweiß- eignung	Mag- netisch	Härt- barkeit	Korrosions- beständigkeit
-	ja	++++	schlecht	ja	ja	+++++

Besondere Eigenschaften

- ferromagnetische Güte
- härtbar auf 55 HRC
- hochglanzpolierbar

Wärmebehandlung

<u>Verfahren</u>	<u>Temperatur in °C</u>	<u>Abkühlung</u>
Weichglühen (+A)	750 - 850	Ofen, Luft (langsame Abkühlung)
Vergüten (+QT850)		
> Härten	950 - 1050	Luft, Öl (schnelle Abkühlung)
> Anlassen	650 - 700	
> Spannungs- armglühen (+SR)	200	

Blech + Profil

RL Edelstahlhandelsges. mbH

Liebigstr. 2a

96465 Neustadt b. Coburg

E-Mail: edelstahl@blechprofil.de

Tel.: 09568 / 8 96 75-0

Fax: 09568 / 8 96 75-69