

Werkstoff-Nr.:
1.4057

DIN-Bezeichnung:
X17CrNi16-2

Verwendung

Allgemeiner Maschinen- und Gerätebau,
Automobilindustrie, Chemische Industrie, Erdöl- und
Erdgasindustrie, Luftfahrtindustrie, Kraftwerksbau

Lieferzustand

Vergütet

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
0,12 - 0,22	1,00	1,50	0,040	0,015	15,0 - 17,0	-	1,50 - 2,50	-	-

Allgemeine Eigenschaften

Kaltum- formung	Polier- barkeit	Span- barkeit	Schweiß- eignung	Mag- netisch	Härt- barkeit	Korrosions- beständigkeit
ja	ja	++++	gut	ja	-	+++++

Besondere Eigenschaften

- geeignet für den Einsatz bei Temperaturen von -40 °C bis 400 °C
- hochglanzpolierbar

Wärmebehandlung

<u>Verfahren</u>	<u>Temperatur in °C</u>	<u>Abkühlung</u>
Weichglühen (+A)	680 - 800	Ofen, Luft
Vergüten (+QT)		
> Härten	950 - 1050	Polymer, Öl oder Luft
> Anlassen	750 - 800 + 650 -700 (2. Anlassen)	Wasser oder Luft
> Anlassen QT900	600 - 650	Wasser oder Luft

Blech + Profil

RL Edelstahlhandelsges. mbH

Liebigstr. 2a

96465 Neustadt b. Coburg

E-Mail: edelstahl@blechprofil.de

Tel.: 09568 / 8 96 75-0

Fax: 09568 / 8 96 75-69