

Werkstoff-Nr.:
1.4112

DIN-Bezeichnung:
X90CrMoV18

Verwendung

Messer und Schneidwaren, Lochscheiben,
Schneckenelemente, Kugellager, Spritzdüsen

Lieferzustand

geglüht max. 265 HB

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
0,85 - 0,95	1,00	1,00	0,040	0,015	17,0 - 19,0	0,90 - 1,30	-	0,07 - 0,12	-

Allgemeine Eigenschaften

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Mag-netisch	Härt-barkeit	Korrosionsbeständigkeit
-	ja	++++	nicht üblich	ja	Ja	+++++

Wärmebehandlung

<u>Verfahren</u>	<u>Temperatur in °C</u>				<u>Abkühlung</u>			
Weichglühen (+A)	830 - 860				Ofen			
Vergüten (+QT) > Härten	1030 - 1070				Luft, Öl oder Warmbad 550 °C			
Anlassen °C	100	200	300	400	500	550	600	
HRC	61	60	58	58	60	57	53	

Blech + Profil

RL Edelstahlhandelsges. mbH

Liebigstr. 2a
96465 Neustadt b. Coburg
E-Mail: edelstahl@blechprofil.de

Tel.: 09568 / 8 96 75-0
Fax: 09568 / 8 96 75-69