

Werkstoff-Nr.:
1.4122

DIN-Bezeichnung:
X39CrMo17-1

Verwendung Automobilindustrie, Bauindustrie, Lebensmittel,
Maschinenbau, Pumpenwellen, Schneidwarenindustrie

Lieferzustand Vergütet

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
0,33 - 0,45	1,00	1,50	0,040	0,015	15,5 - 17,5	0,80 - 1,30	≤ 1,00	-	-

Allgemeine Eigenschaften

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Mag-netisch	Härt-barkeit	Korrosions-beständigkeit
-	ja	+++	nicht üblich	ja	ja	+++++

Besondere Eigenschaften

- Ferromagnetische Güte

Wärmebehandlung

Verfahren	Temperatur in °C	Abkühlung
Weichglühen (+A)	750 - 850	Ofen oder Luft (langsame Abkühlung)