

Werkstoff-Nr.:
1.4310

DIN-Bezeichnung:
X10CrNi18-8

Verwendung

Automobilindustrie, Chemische Industrie,
Lebensmittelindustrie, Elektronische Ausrüstung,
Korrosionsbeständige Federkomponenten

Lieferzustand

-

Chemische Zusammensetzung

| C % | Si ≤ % | Mn ≤ % | P ≤ % | S ≤ % | Cr % | Mo % | Ni % | V % | Sonstige |
|-------------------|--------|--------|-------|-------|-------------------|--------|-------------------|-----|----------|
| 0,05 - 0,15 | 2,00 | 2,00 | 0,045 | 0,015 | 16,0 - 19,0 | ≤ 0,80 | 6,00 - 9,50 | - | N ≤ 0,11 |

Allgemeine Eigenschaften

| Kaltumformung | Polierbarkeit | Spanbarkeit | Schweiß-eignung | Magnetisch | Härtbarkeit | Korrosionsbeständigkeit |
|---------------|---------------|-------------|-----------------|------------|-------------|-------------------------|
| ja | ja | ++++ | ausgezeichnet | - | - | +++++ |

Besondere Eigenschaften

- geeignet für den Einsatz bei Temperaturen bis 300 °C

Wärmebehandlung

| <u>Verfahren</u> | <u>Temperatur in °C</u> | <u>Abkühlung</u> |
|--------------------|-------------------------|----------------------------------|
| Lösungsglühen (+A) | 1000 - 1100 | Luft, Wasser rasche Abkühlung |