

Werkstoff-Nr.:  
**1.4435**

DIN-Bezeichnung:  
**X2CrNiMo18-14-3**

**Verwendung** Chemische Industrie, Elektronische Ausrüstung,  
Erdölindustrie / petrochemische Industrie,  
Herstellung von Kunstfasern,  
Medizinische und pharmazeutische Industrie

**Lieferzustand** lösungsgeglüht

## Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	17,0 - 19,0	2,50 - 3,00	12,5 - 15,0	-	N ≤ 0,11

## Allgemeine Eigenschaften

Kaltum- formung	Polier- barkeit	Span- barkeit	Schweiß- eignung	Mag- netisch	Härt- barkeit	Korrosions- beständigkeit
Bedingt	ja	++++	gut	-	-	+++++

## Besondere Eigenschaften

- für Tieftemperaturen geeignet
- bis 500°C verwendbar
- hochglanzpolierfähig
- beständig gegen interkristalline Korrosion

## Wärmebehandlung

<u>Verfahren</u>	<u>Temperatur in °C</u>	<u>Abkühlung</u>
Lösungsglühen (+AT)	1020 - 1120	Luft, Wasser (rasche Abkühlung)

## Blech + Profil

RL Edelstahlhandelsges. mbH

Liebigstr. 2a  
96465 Neustadt b. Coburg  
E-Mail: edelstahl@blechprofil.de

Tel.: 09568 / 8 96 75-0  
Fax: 09568 / 8 96 75-69