

Werkstoff-Nr.:
1.4462

DIN-Bezeichnung:
X2CrNiMoN22-5-3

Verwendung Bauindustrie, Chemische Industrie, Lebensmittelindustrie,
Maschinenbau, Schiffsbau, Offshore,
Erdölindustrie / petrochemische Industrie

Lieferzustand lösungsgeglüht

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
≤0,030	1,00	2,00	0,035	0,015	21,0 - 23,0	2,50 - 3,50	4,50 - 6,50	-	N 0,10 - 0,22

Allgemeine Eigenschaften

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Mag-netisch	Härt-barkeit	Korrosions-beständigkeit
ja	ja	++++	gut	-	-	+++++

Besondere Eigenschaften

- für den Einsatz bei Temperaturen von -100 °C bis 250 °C geeignet
- ferromagnetische Güte

Wärmebehandlung

Verfahren	Temperatur in °C	Abkühlung
Lösungs-glühen (+AT)	1020 - 1100	Luft, Wasser