

Werkstoff-Nr.:  
**1.4878**

DIN-Bezeichnung:  
**X8CrNiTi18-10**

**Verwendung**                      Automobilindustrie, Bauindustrie, Chemische Industrie,  
Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Kerntechnik,  
Ofen- und Apparatebau

**Lieferzustand**                      lösungsgeglüht

### Chemische Zusammensetzung

| C<br>% | Si<br>≤ % | Mn<br>≤ % | P<br>≤ % | S<br>≤ % | Cr<br>%           | Mo<br>% | Ni<br>%           | V<br>% | Sonstige         |
|--------|-----------|-----------|----------|----------|-------------------|---------|-------------------|--------|------------------|
| ≤0,10  | 1,00      | 2,00      | 0,045    | 0,015    | 17,0<br>-<br>19,0 | -       | 9,00<br>-<br>12,0 | -      | Ti (5x%C) ≤ 0,80 |

### Allgemeine Eigenschaften

| Kaltum-<br>formung | Polier-<br>barkeit | Span-<br>barkeit | Schweiß-<br>eignung | Mag-<br>netisch | Härt-<br>barkeit | Korrosions-<br>beständigkeit |
|--------------------|--------------------|------------------|---------------------|-----------------|------------------|------------------------------|
| ja                 | -                  | ++++             | ausgezeichnet       | -               | -                | +++++                        |

### Besondere Eigenschaften

- bis 850°C einsetzbar

### Wärmebehandlung

| <u>Verfahren</u>    | <u>Temperatur in °C</u> | <u>Abkühlung</u>                       |
|---------------------|-------------------------|--|
| Lösungsglühen (+AT) | 1020 - 1120             | Wasser oder Luft<br>(rasche Abkühlung) |