

Werkstoff-Nr.:
1.4125

DIN-Bezeichnung:
X105CrMo17

Verwendung

Messer und Schneidwaren der Lebensmittelindustrie, Formmesser zur Fischverarbeitung, Schneckenelemente für Fleischwölfe, Spaltnmesser, Gefriergutschneider

Lieferzustand

geglüht max. 285 HB

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
0,95 -1,20	bis 1,00	bis 1,00	bis 0,04	bis 0,03	16,0 - 18,0	0,40 - 0,80	-	-	-

Allgemeine Eigenschaften

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Mag-netisch	Härt-barkeit	Korrosions-beständigkeit
-	ja	++++	nicht üblich	ja	Ja	+++++

Wärmebehandlung

Verfahren	Temperatur in °C	Abkühlung
Weichglühen (+A)	780 - 840	Ofen

Vergüten (+QT) > Härten	1000 - 1050	Luft, Öl oder Warmbad 500 - 550 °C, Druckgas (N2)
----------------------------	-------------	--

Anlassen °C	<u>100</u>	<u>200</u>	<u>300</u>	<u>400</u>	<u>500</u>	<u>550</u>	<u>600</u>
HRC	60	59	57	56	57	55	40