

Werkstoff-Nr.:  
**1.4542**

DIN-Bezeichnung:  
**X5CrNiCuNb16-4**

**Verwendung**

Luft- und Raumfahrt, Anlagenbau, Holzindustrie,  
Maschinenbau, Erdölindustrie, Papierindustrie, Schiffsbau,  
Chemische Industrie

**Lieferzustand**

lösungsgeglüht

**Chemische Zusammensetzung**

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
≤0,07	0,70	1,50	0,040	0,025	15,0 - 17,0	≤ 0,60	3,00 - 5,00	-	Cu 3,00 - 5,00 Nb min 5x%C ≤ 0,45

**Allgemeine Eigenschaften**

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Mag-netisch	Härt-barkeit	Korrosions-beständigkeit
-	ja	++++	gut	ja	-	+++++

**Besondere Eigenschaften**

- bis ca. 450°C einsetzbar
- für Tieftemperaturen geeignet

**Wärmebehandlung**

Verfahren	Temperatur in °C	Abkühlung
Lösungsglühen (+AT)	1030 - 1050	Luft, Öl
Ausscheidungshärten (+P800)	1030 - 1050	Luft, Öl