

Werkstoff-Nr.:
1.4548

DIN-Bezeichnung:
X5CrNiCuNb17-4-4

Verwendung

Luft- und Raumfahrt, Anlagenbau, Holzindustrie,
Maschinenbau, Erdölindustrie, Papierindustrie, Schiffsbau,
Chemische Industrie

Lieferzustand

lösungsgeglüht

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Ni %	V %	Sonstige
≤0,07	1,00	1,00	0,025	0,025	15,0 - 17,5	3,00 - 5,00	-	Cu 3,00 - 5,00 Nb 0,15 – 0,45

Allgemeine Eigenschaften

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Mag-netisch	Härt-barkeit	Korrosions-beständigkeit
-	ja	++++	gut	ja	-	+++++

Besondere Eigenschaften

- bis ca. 450°C einsetzbar
- für Tieftemperaturen geeignet

Wärmebehandlung

<u>Verfahren</u>	<u>Temperatur in °C</u>	<u>Abkühlung</u>
Lösungsglühen (+AT)	1030 - 1050	Luft, Öl
Ausscheidungshärten (+P800)	1030 - 1050	Luft, Öl