

Werkstoff-Nr.:  
**1. 4313**

DIN-Bezeichnung:  
**X3CrNiMo13-4**

AISI:  
**CA6-NM**

**Verwendung**                      Petrochemische Industrie, Pumpen- und  
Kompressorenbau, Turbinen für Wasserkraftwerke,  
Werkzeuge und Formen für Druckguss

**Lieferzustand**                      Vergütet

### Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
≤0,05	0,70	1,50	0,040	0,015	12,0 - 14,0	0,30 - 0,70	3,50 - 4,50	-	N ≥ 0,020

### Allgemeine Eigenschaften

Kaltum- formung	Polier- barkeit	Span- barkeit	Schweiß- eignung	Mag- netisch	Härt- barkeit	Korrosions- beständigkeit
-	ja	+ + + +	schlecht	ja	ja	+ + + + + +

### Besondere Eigenschaften

- Ferromagnetische Güte

### Wärmebehandlung

Verfahren	Temperatur in °C	Abkühlung
Lösungsglühen	600 - 650	Ofen, Luft (langsame Abkühlung)

Vergüten (+QT)		
> Härten	950 - 1050	Polymer, Öl oder Luft
> Anlassen QT650	650 - 700	Wasser oder Luft
> Anlassen QT900	520 - 580	Wasser oder Luft

## Blech + Profil

RL Edelstahlhandelsges. mbH

Liebigstr. 2a  
96465 Neustadt b. Coburg  
E-Mail: info@blechprofil.de

Tel.: 09568 / 8 96 75-0  
Fax: 09568 / 8 96 75-69  
www.blechprofil.de