

Werkstoff-Nr.: **1.4501** DIN-Bezeichnung: **X2CrNiMoCuWN25-7-4** AISI: **F55**

Verwendung Meerwasserbeaufschlagte Bauelemente,
hochbeanspruchte Teile in Chemie- und Abwasseranlagen
Turbinenindustrie, Erdölindustrie

Lieferzustand lösungsgeglüht

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
0,03	1,00	1,00	0,035	0,015	24,00 - 26,00	3,00 - 4,00	6,00 - 8,00	-	N 0,2 - 0,3 W 0,5 - 1,0

Allgemeine Eigenschaften

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Mag-netisch	Härt-barkeit	Korrosions-beständigkeit
-	-	++++	gut	-	-	+++++

Besondere Eigenschaften

- bis 280°C verwenbar
- ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lochfraß

Wärmebehandlung

Verfahren	Temperatur in °C	Abkühlung
Lösungsglügen (+AT)	1040 - 1120	Luft, Wasser