

Werkstoff-Nr.:
1.4878

DIN-Bezeichnung:
X8CrNiTi18-10

AISI:
321H

Verwendung Automobilindustrie, Bauindustrie, Chemische Industrie,
Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Kerntechnik,
Ofen- und Apparatebau

Lieferzustand lösungsgeglüht

Chemische Zusammensetzung

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
≤0,10	1,00	2,00	0,045	0,015	17,0 - 19,0	-	9,00 - 12,0	-	Ti (5x%C) ≤ 0,80

Allgemeine Eigenschaften

Kaltumformung	Polierbarkeit	Spanbarkeit	Schweiß-eignung	Magnetisch	Härtbarkeit	Korrosionsbeständigkeit
ja	-	++++	ausgezeichnet	-	-	+++++

Besondere Eigenschaften

- bis 850°C einsetzbar

Wärmebehandlung

<u>Verfahren</u>	<u>Temperatur in °C</u>	<u>Abkühlung</u>
Lösungsglühen (+AT)	1020 - 1120	Wasser oder Luft (rasche Abkühlung)